

IMPREGNOWANY WĘGIEL DO USUWANIA OPARÓW RTĘCI



ZALETY

- Możliwość zasypania złóż filtracyjnych dowolnego producenta
- Medium filtracyjne badane zgodnie z normą ISO 10121-1:2014
- Dostępne w różnych rozmiarach (4 mm jest najbardziej powszechne)
- Ekstrudowany impregnowany węgiel aktywny idealny do pochłaniania oparów rtęci
- Idealny do płytkich i średnich głębokości złóż filtracyjnych oraz systemów o czasie kontaktu mniejszym niż 0.1s

Zastosowanie	Idealny do pochłaniania oparów rtęci. Stosowany głównie w przemyśle wydobywczym
Materiał filtracyjny	impregnowany węgiel aktywny
Maksymalna temperatura pracy (°C)	60
minimalna temperatura pracy (°C)	10
Maksymalna wilgotność względna	40%-90%
System mocowania	Filtry molekularne luźno zasypywane